



Offset

KONVENTIONELL (oxidativ) & UV-OFFSET

STAFIX®
STATIC

PRODUKT- & DRUCKRICHTLINIEN

FEBRUAR 2017

*In dieser Anleitung werden Ihnen die verschiedenen Aspekte der **STAFIX®STATIC** Produkte und wie diese zu handhaben sind, erklärt. Indem Sie dieser Anleitung folgen, werden Sie die gewünschten Ergebnisse erzielen und potentielle Schwierigkeiten vermeiden.*

Diese Richtlinien bestehen aus folgenden Teilen:

- 1) Produkteigenschaften
- 2) Design und Druckvorstufe
- 3) Lagerung
- 4) Druck
- 5) Weiterverarbeitung

1. PRODUKTEIGENSCHAFTEN

STAFIX®STATIC OFFSET ist ein klebstofffreier Sticker, der auf nahezu allen sauberen Oberflächen mittels einer statischen Ladung haftet. Das Material haftet durchschnittlich 3 Monate und ist einfach anzubringen und abzulösen, ohne dabei Rückstände zu hinterlassen. Das Material haftet nur von der unbedruckten Seite.



STAFIX®STATIC OFFSET ist in weiß und in transparent als Bogenmaterial verfügbar. Das Material besteht aus 2 Schichten:

- 50 Mikron starke Polypropylen Folie (Obere Schicht)
- 200 g/m² Kartonträger (Untere Schicht)

Die Folie haftet mittels zweier Klebelinien auf dem Kartonträger: Eine durchgängige Klebelinie vorne am Bogen und eine unterbrochene Klebelinie am Ende des Bogens (siehe Bild).

STAFIX®STATIC Folien sind 100% recycelbar und als Plastik der Stufe 5 werden keine giftigen Gase beim Verbrennen an die Umwelt abgegeben. Der Kartonträger ist PEFC zertifiziert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

In der versiegelten Originalpackung können Bögen und Rollen unbedruckt bis zu 12 Monate, nach unseren Lagerrichtlinien gelagert werden.

PRODUKTDATEN

STAFIX®STATIC OFFSET

		WEISS		TRANSPARENT	
		FOLIE	TRÄGER	FOLIE	TRÄGER
Gewicht	g/m ²	36.3	200	45.5	200
Stärke	mm	0.05	0.305	0.05	0.305
Gesamtgewicht	g/m ²	236.3		245.5	
Gesamtstärke	mm	0.355		0.355	

FORMATE

STAFIX®STATIC OFFSET Bögen sind in folgenden Formaten verfügbar:

- 320 x 450 mm
- 480 x 650 mm
- 707 x 1000 mm
- Sonderformate



VERPACKUNG

- Palette mit je 2000 Bögen ungeriest
- Palette mit je 2000 Bögen geriest (10 Riese à 200 Bögen)
- Testriese (Box à 200 Bögen)

FORMATTOLERANZ

Größentoleranz ist 0 / +5mm in Maschinenrichtung und in Querrichtung

Toleranz bei der Planlage der Bögen ist 8mm

SONDERANFERTIGUNG

Bei größeren Mengen kann durch Sonderanfertigung von Bogenformaten kosteneffizienter kalkuliert werden. Kontaktieren Sie uns bezüglich Mindestmengen und Lieferzeiten.

2. DESIGN UND DRUCKVORSTUFE

Vermeiden Sie einen Gesamtfarbauftrag (TIC) von mehr als 240%. Verwenden Sie, wenn möglich Unterfarbenreduktion (UCR) sowie Unbuntauftbau (GCR).

Um Wellenbildung der Folie zu vermeiden, sollte der Farbauftrag nicht zu schwer sein, insbesondere am Rand der Druckvorlage. Belassen Sie, wenn möglich, einen unbedruckten Rand um die Druckvorlage herum. Vermeiden Sie eine Kombination von zwei oder mehr Vollfarben, denn durch einen zu hohen Farbauftrag kann die Folie anschwellen.

Für Bilder ist ein Raster von 60 - 70 l/cm empfohlen. Positionieren Sie das Motiv nah an der Vorderseite des Bogens und lassen Sie am hinteren Ende des Bogens einen unbedruckten Bereich frei. Der Farbbalken sollte 2 cm Abstand zum Ende des Bogens haben.

Vergewissern Sie sich das schwarzer Text immer zu 100% aus schwarz besteht. Bitte lesen Sie sich auch die Tabelle zum maximal bedruckbaren Bereich durch:

BOGENFORMAT	MAX. BEDRUCKBARER BEREICH
320 x 450 mm	300 x 440 mm
480 x 650 mm	440 x 640 mm
707 x 1000 mm	640 x 990 mm

TRANSPARENTES MATERIAL

Wenn Sie eine Motiv auf das transparente Material drucken, welches in Schaufenstern verwenden werden soll, drucken Sie das Motiv spiegelverkehrt und verwenden Sie ein Deckweiß, um die Opazität zu vermindern. Rastern Sie das Deckweiß auf 95%. Zusätzlich zum Deckweiß können Sie 240% TIC verwenden.

Der Sticker oder das Poster werden immer von der unbedruckten Seite auf das Glas aufgebracht. Das Material haftet nur von der unbedruckten Seite. Bitte beachten Sie, dass nicht alle Druckmaschinen über eine Weißoption verfügen. Lassen Sie sich deshalb vorab von Ihrer Druckerei dazu beraten.

3. LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie **STAFIX®STATIC OFFSET** in der Originalverpackung bei 25% bis 50% relative Luftfeuchtigkeit und 20°C bis 27°C. Lassen Sie die Originalverpackung so lange verschlossen, bis sich **STAFIX®STATIC** material has auf richtige Raumtemperatur im Drucksaal aufgewärmt hat. Die empfohlene relative Luftfeuchtigkeit liegt bei 50-60% und die empfohlene Temperatur bei 20-27°C.

	LAGERBEDINGUNGEN	DRUCKBEDINGUNGEN
Luftfeuchtigkeit	25% - 50%	50% - 60%
Temperatur	20°C - 27°C	

Die Aufwärm- bzw. Akklimatisierungszeit richtet sich nach dem Palettengewicht und dem Temperaturunterschied zwischen Ihrem Lager und dem Drucksaal.

VERPACKUNG		Gewicht, KG (CA.)	Temperaturunterschied(°C)								STUNDEN
FORMAT			5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	
OFFSET Bogen 320 x 450 mm	Volle Palette (2000 Bögen)	80 KG	4	12	18	24	30	34	38	40	
OFFSET Bogen, 480 x 650 mm	Volle Palette (2000 Bögen)	160 KG	8	24	36	48	60	68	76	80	
OFFSET Bogen, 707 x 1000 mm	Volle Palette (2000 Bögen)	380 KG	14	33	47	61	75	84	94	98	

Sobald **STAFIX®STATIC** die gleiche Temperatur erreicht hat, die auch im Drucksaal vorherrscht, können Sie die Palette öffnen. Akklimatisieren Sie das Material nochmals unverpackt, ohne Plastikverpackung, für weitere 2 Stunden für bessere Laufeigenschaften.

Verschließen sie restliches Material wieder in der Originalverpackung. Plötzliche Änderungen in der Temperatur oder Luftfeuchtigkeit können dazu führen, dass der Kartonträger schrumpft und sich so Falten in der Folie bilden.

4. DRUCK

(UV-Bogenoffset und konventioneller Bogenoffset)

Testen Sie das Material vor einem Druckauftrag mit den richtigen Farben und unter den korrekten Bedingungen, insbesondere wenn Sie das erste Mal auf STAFIX®STATIC drucken.

POSITIONIERUNG AUF DER DRUCKPLATTE: Positionieren Sie die Druckdatei an der Vorderseite des Bogens und lassen Sie am hinteren Ende des Bogens einen unbedruckten Bereich frei, um die Registrierung zu verbessern. Der Farbbalken sollte 2 cm Abstand zum Ende des Bogens haben.

BÖGEN ANLEGEN: Fächern Sie die Bögen vor dem Anlegen gut auf. Dieser Schritt ist sehr wichtig für die Laufeigenschaft des Materials. Drucken Sie in kleinen Stapeln von 200-250 Bögen. Stellen Sie den An-



leger auf dickes Material ein. Die **STAFIX®STATIC OFFSET** Folie ist mittels zweier Klebelinien an den Längsseiten des Bogens auf dem Kartonträger fixiert. **SCHNEIDEN SIE DIE KLEBELINIEN VOR DEM DRUCKEN NICHT AB!** Die Bogenformate 480x650 mm und 707x1000 mm haben einen Überstand des Kartonträgers am Ende des Bogens, der für eine bessere Bogenzuführung sorgt.

Eine starke Luftzufuhr ist äußerst wichtig für die Zufuhr von **STAFIX®STATIC OFFSET**. Positionieren Sie das Gebläse so am Saugkopf, dass es die ersten 10-15 Bögen voneinander trennt und ein Verblocken der Bögen vermindert. Wenn möglich verwenden Sie zusätzliche Seitengebläse und positionieren diese zum Maschineneingang hin (Vorderseite des Bogens). Lassen Sie die Maschine bei maximal 5000-7000 Bögen/Stunde drucken.

Verwenden Sie beim Drucken so wenig Wasser wie möglich (ca. halb so viel wie bei normalen Bilderdruckpapier), da STAFIX®STATIC nahezu kein Wasser absorbiert. Wenn möglich verwenden Sie Metallplatten, die ein Minimum an Wasser annehmen. Die Druckplatte benötigt gerade so viel Wasser, dass die Oberfläche feucht gehalten wird. Halten Sie den Alkoholgehalt bei oxidativ trocknenden Farben bei ca. 10-15% und folgen Sie den Richtlinien des Farbherstellers. Der Säuregehalt im Feuchtmittel sollte nicht zu hoch sein und bei einem PH-Wert von 5.5 liegen. Stellen Sie den Druck der Zylinder so niedrig wie möglich ein, um ein unnötiges Dehnen der Folie zu vermeiden.

FARBEN UND FARBVORGABE

Vermeiden Sie zu schwere Farbschichten. Halten Sie die Farbdichte niedriger als bei beschichtetem Papier.

Verwenden Sie **AUSSCHLIESSLICH** Farben aus unserer Liste, die für den Druck auf dünnem Polypropylen geeignet sind. Folienfarben beinhalten Mineralöle, die zum Anschwellen der Folie führen können.

Vermeiden Sie es andere Farben zu verwenden, ebenso wie Trocknungspasten oder andere Additive.

Empfohlene Farben für OFFSET sind	
KONVENTIONELLER OFFSET (Oxidativ trocknende Farben)	UV-OFFSET (UV-härtende Farbe)
Flint Group Novaplast	Hostmann-Steinberg (NewV Poly Series)
Sun Chemical Foils 44, SunTec® Foils	Sun Chemical (Suncure Starluxe)

TROCKNUNG

KONVENTIONELLER OFFSET

Verwenden Sie keine Infrarot Lampen. Durch die Intensität der IR Lampen kann sich die Folie ausdehnen, zudem kann es die Trockenzeit erheblich verlängern. Verwenden Sie grobkörniges Puder in 40 – 50 µ, denn durch größere Körner kann mehr Luft zwischen den Bögen zirkulieren und die Trocknung wird somit beschleunigt.

Trocknen Sie die Bögen in Stapeln von 200-250 Bögen. Durch zu große Stapel und zu feinkörnigem Puder kann es zum Ablegen kommen. Sind die Stapel zu groß, kommt es durch eine schlechte Luftzirkulation zu einer längeren Trocknungszeit. Planen Sie generell eine Trocknungszeit von 24 – 48 Stunden ein. In dem Raum, in welchem die Bögen trocknen, sollte eine gute Luftzirkulation herrschen.

UV-OFFSET

Stellen Sie die Leistung der UV-Trockner so niedrig wie möglich ein – gerade so, dass die Farben noch trocknen aber die Folie nicht wellt. Wir empfehlen, die Leistung der UV-Trockner in Richtung der Maschinenlaufrichtung zu steigern – wenig Leistung der ersten Trockner und mehr Leistung der letzten Trocknereinheit. Wenn Sie mit einer Hybrid Druckmaschine arbeiten, schalten Sie die Infrarot Trockner aus!

STATISCHE LADUNG: Verwenden Sie keinerlei antistatische Mittel, dies beinhaltet Anti-Statik Sprays, die Antistatikeinheit der Druckmaschine, etc. Dadurch verringert sich die statische Aufladung im Material oder geht komplett verloren.

BESCHICHTUNGEN: Verwenden Sie keine Lacke oder andere Beschichtungen! Dadurch wird die statische Ladung eliminiert und das Material schlägt Wellen.

5. WEITERVERARBEITUNG

STAFIX®STATIC kann gestanzt und angestanzt werden. Vermeiden Sie lange, dünne Formen, da sich diese schneller von der Oberfläche lösen und die Folie schlechter haftet. Runden Sie spitze Innenwinkel ab, da die Folie ansonsten leichter einreißen kann. Perforieren, Binden und maschinelles Beilegen sind möglich. Verwenden Sie beim Schneiden stets scharfe Schneidegeräte ohne Kanten oder Kerben. Schneiden Sie die Klebelinien beim maschinellen Einlegen nicht vorher ab.

VERPACKUNG UND VERSAND

Schützen Sie das Material gut vor Feuchtigkeit, wenn Sie Stafix versenden. Vermeiden Sie dabei Verpackungsmaterialien, welche flüchtige organische Verbindungen (VOC) enthalten, da diese die statische Aufladung verringern. Verwenden Sie keine Vakuumverpackung, denn auch frische Druckfarben enthalten VOC. Versenden Sie Bögen immer flach liegend. Falls Material aufgerollt versendet wird, so rollen Sie die Druckseite immer nach außen.

INSTALLATION

Wenn die **STAFIX®STATIC** Folie vom Kartonträger abgelöst wird, bleibt der Klebstoff komplett auf dem Kartonträger zurück. **STAFIX®STATIC** haftet für durchschnittlich 3 Monate auf fast allen Oberflächen. Je seltener das Material repositioniert wird, umso länger kann es haften. **STAFIX®STATIC** haftet nur von der unbedruckten Seite und ist blasenfrei. **STAFIX®STATIC** ist für den temporären Inneneinsatz empfohlen. Glätten Sie das Material an der anzubringenden Oberfläche und streichen mögliche Luftblasen für eine bessere Haftung heraus. Platzieren Sie die Folie nicht auf frisch gestrichenen Wänden, da diese flüchtige organische Verbindungen (VOC) ausstoßen und die Statik reduzieren. Bei größeren Postern oder Bannern, bringen Sie die Folie mit Hilfe einer zweiten Person an und achten darauf, dass die Folie nicht knickt und Staub vom Boden anzieht. Bringen Sie die Folie immer von der unbedruckten Seite an!

Für detaillierte Hinweise lesen Sie bitte unsere separate Installationsanleitung unter www.stafix.de

Bitte kontaktieren Sie Stafix für alle Fragen bezüglich des Designs, der Druckvorstufe, dem Druck und möglichen Anwendungen des Materials.

Alle Informationen basieren auf aktuellen Qualitätsstandards. Stafix Ltd. behält sich das Recht vor Spezifikationen oder den Inhalt als Teil der stetigen Qualitätsentwicklung anzupassen. Der Käufer sollte sich vor dem Kauf über die Produktkompatibilität informieren. Stafix Ltd akzeptiert keine Reklamationen für Material, das nicht den Stafix Richtlinien entsprechend gehandhabt wurde.